

## Régleur cn (H/F)

74460 Marnaz [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 4 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 € 12 / Heure

### L'entreprise

Située à Marnaz, spécialiste de l'usinage, décolletage, fraisage et assemblage de précision.

Actual vous permet de profiter en plus :

de 10% d'IFM et 10% d'ICP

du CET à 12 %

d'acomptes à la semaine

d'une prime de participation aux bénéfices selon l'ancienneté

d'une mutuelle dès la 1ère heure de travail

de nombreux services complémentaires (aide au logement, garde des enfants, location de voitures...)

### Le poste

Actual Bonneville recherche pour le compte de son client un **Régleur sur CN** (H/F).

Connaissance et expérience sur les machines DECO 10-20-26, EVO DECO, DT26 et TSUGAMI est nécessaire.

#### **VOS MISSIONS :**

- Effectue ses actions conformément aux instructions qui lui sont communiqués par son supérieur hiérarchique, et en respectant les consignes de sécurité requises,- Exerce en permanence, conformément à la démarche d'assurance qualité pratiquée dans l'entreprise, les actions d'autocontrôle qui lui sont demandées et qui font partie intégrante de son travail,- Assiste à toute action de formation qui lui serait proposée par son supérieur hiérarchique dans le cadre de l'amélioration de ses compétences professionnelles,- Assure la propreté et le rangement de son environnement de travail

Poste en horaire d'équipe 2\*8 (5h-13h / 13h-21h).Polyvalence dans les secteurs, le régleur sera amené à travailler sur différentes typologies de machines CN.

**Salaire à convenir selon expériences avec prime paniers.**

### Le profil recherché

**Si vous avez les Qualités et l'expériences requises.**Nous recherchons des personnes avec les qualités suivantes :

- Rigoureux

- Réactif

- 1 an minimum d'expérience sur un poste équivalent

- maîtriser la lecture de plan et l'utilisation des moyens de mesure traditionnels

Compétences demandées :

- Lecture de plan
- Utilisation des moyens de contrôle dimensionnels (pieds à coulisse, micromètre, comparateurs, tampons, bagues) et de métrologie (projecteur de profil, colonne de mesure, rugosimètre, SPC.)- Détections de défauts visuel (Tétons, rayures, casse outils)
- Correction de côtes
- Changement de plaquettes, outil de forme
- Réglage
- Affutage
- Maintenance niveau 1
- Suivi de production