

## Aide cuviste au theil val au perche (H/F)

35510 CESSON SEVIGNE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 3 mois

### L'entreprise

Notre client est une entreprise d'agro-alimentaire spécialisée dans les boissons.

### Le poste

Opportunité Professionnelle : Aide Cuviste (h/f)

Où : Au Theil - Val au Perche 61260

Principales Responsabilités :

Préparez les coupages et collages nécessaires à la fabrication de boissons. Vous serez en charge de la préparation des circuits avec des tuyaux souples et des pompes adaptées au transfert et au soutirage des jus. Ajoutez les ingrédients et arômes pour garantir la qualité de nos produits.

Nettoyage et Maintenance :

Assurez le nettoyage des cuves, circuits, et de l'ensemble des caves. Participez à l'entretien du matériel pendant la campagne et aidez au nettoyage de fin de semaine.

Opérations sous supervision :

Sous la tutelle d'un cuviste, préparez les branchements pour approvisionner les machines de traitement. Gérez le chargement et déchargement des citernes, et assurez le bon fonctionnement des filtres à plaques.

Conditions de Travail :

Travail en 2x8/3x8, incluant les jours fériés et week-ends pendant la campagne.

Rémunération :

Taux horaire de 12,23€ avec un 13ème mois et paniers inclus.

Ce poste est à temps plein (35 heures/semaine) pour une durée initiale de 3 mois.

Ce poste est proposé par l'agence ACTUAL LA FERTE BERNARD, qui s'engage à vous accompagner tout au long de votre parcours professionnel.

## **Le profil recherché**

Le poste d'**Aide Cuviste** (h/f) requiert un candidat avec des compétences spécifiques et un niveau de maîtrise adéquat. Le candidat idéal doit posséder une expertise en manipulation de machines industrielles avec un haut niveau de précision. Une connaissance approfondie des procédures de sécurité est essentielle pour garantir un environnement de travail sûr. De plus, une capacité à travailler en équipe est cruciale, ainsi qu'une aptitude à résoudre rapidement les problèmes qui peuvent surgir. Une expérience préalable dans un environnement de production similaire serait un atout considérable. Le candidat doit démontrer une forte volonté d'apprendre et de s'adapter aux nouvelles technologies. Enfin, la fiabilité et la ponctualité sont des qualités indispensables pour réussir dans ce rôle.