

## Chef équipe ligne embouteillage (H/F)

77220 Tournan En Brie [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 3 mois

### L'entreprise

L'agence Actual, située à Bussy-Saint-Georges, travaille avec une compagnie spécialisée dans la production de champagne et de mousseux, cherchant actuellement à recruter 2 chef(fe) de ligne embouteillage (H/F).

### Le poste

Actual recrute un Chef d'équipe ligne embouteillage (h/f) pour une usine située à Tournan en Brie 77220.

Rattaché au responsable du conditionnement, le chef de ligne a autorité sur le personnel permanent et intérimaire des lignes d'embouteillages, incluant les caristes internes et externes. Société leader des vins à bulles en France et à l'international, le siège social basé à Tournan en Brie est reconnu pour son expertise dans l'élaboration et la mise en bouteille de vins à bulles.

Objectif du poste :

- Animer l'équipe d'une ligne d'embouteillage au quotidien
- Faire assurer la bonne exécution du programme du jour en termes de quantité, qualité, délais et sécurité selon les plannings établis
- Reporter des dysfonctionnements et proposer des solutions d'améliorations

Vos missions principales :

- Gestion de la production
- Animation et gestion du personnel pour améliorer le climat social dans l'atelier
- Suivi et contrôle de la qualité des produits avec une attention particulière à la traçabilité et aux CCP
- Respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement
- Participer à la maintenance de premier niveau du parc machines
- Proposer des améliorations pour augmenter la productivité

Mission d'une durée de 3 mois renouvelable

Il s'agit d'un temps plein avec 35 heures par semaine.

Salaire proposé selon votre expériences entre 26k€ et 30K€ annuel

## **Le profil recherché**

Profil recherché :

Nous recherchons un Chef d'équipe ligne embouteillage (h/f) possédant une bonne expérience dans le domaine de la production industrielle et dans l'idéal une connaissance des procédés d'embouteillage et de conditionnement.

Elle doit savoir être très organisée pour gérer une équipe et savoir faire face à la pression pour que les bouteilles et commandes soient prêtes à temps.

Compétences requises :

- Gestion d'une équipe de production
- Connaissance des processus d'embouteillage
- Maîtrise des normes de sécurité alimentaire
- Capacité à résoudre les problèmes techniques
- Organisation et planification efficaces