

Conducteur de ligne (H/F)

85110 CHANTONNAY [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 6 mois

L'entreprise

L'agence Actual collabore avec une entreprise familiale indépendante spécialisée dans les produits de charcuterie et plats cuisinés, employant entre 250 et 4999 personnes.

Le poste

Titre du poste : Conducteur de ligne (h/f)

Lieu : 85110 Chantonnay.

Description du poste :

Nous recherchons un Conducteur de ligne agroalimentaire passionné et rigoureux.

Votre mission principale sera de gérer et de surveiller une ligne de production ou de conditionnement alimentaire. Vous serez chargé de réguler le fonctionnement des étapes de fabrication afin d'assurer un déroulement optimal du processus.

Vos responsabilités incluront :

Approvisionner les machines en matières premières, programmer et assurer le bon fonctionnement des machines, veiller au bon déroulement de la fabrication, superviser les produits finis conformément aux consignes de production, assurer le conditionnement et l'emballage des produits.

Ce processus doit se faire en respectant rigoureusement les normes de productivité, qualité, sécurité, environnement et d'entretien de votre poste de travail.

Rejoignez une équipe dynamique et contribuez à notre succès !

Agence responsable : Votre agence de recrutement de confiance ACTUAL CHANTONNAY.

Le profil recherché

Le poste de Conducteur de ligne (h/f) requiert un ensemble de compétences essentielles pour assurer le bon fonctionnement des opérations de production. Le candidat idéal doit posséder une expertise en **gestion de production** et être capable de **superviser** efficacement une équipe.

Compétences requises :

- Maîtrise des équipements de production : Une compréhension approfondie des machines et des systèmes utilisés sur la ligne de production est indispensable.

- Gestion d'équipe : Capacité à diriger et motiver une équipe pour atteindre les **objectifs de production**.

- Respect des normes de sécurité : Le candidat doit veiller à ce que toutes les procédures de sécurité soient respectées pour protéger le personnel et les équipements.

- Compétences en résolution de problèmes : Aptitude à identifier rapidement les problèmes et à mettre en œuvre des solutions efficaces.

- Connaissances en maintenance préventive : Savoir planifier et exécuter des tâches de maintenance pour minimiser les temps d'arrêt.

Le candidat doit démontrer une proactivité et un engagement envers l'amélioration continue des processus de production.