

Opérateur/conducteur de machine (H/F)

44150 ANCENIS ST GEREON [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 18 mois

L'entreprise

L'agence Actual Ancenis collabore avec une entreprise spécialisée dans la transformation et conservation de la viande de volaille, située à Ancenis.

Le poste

Opportunité de carrière : Opérateur et Conducteur de Machine (H/F)

Rejoignez notre équipe dynamique à Ancenis St Géréon (44150, FR) en tant qu'opérateur et conducteur de machine ! Ce poste est idéal pour ceux qui souhaitent s'investir dans une entreprise innovante.

Vos missions :

Assurer la préparation et fermeture des lignes ; Maintenir et ranger votre environnement de travail ; Prévenir le chef de ligne en cas d'anomalies ; Effectuer la maintenance de premier niveau ; Réaliser les contrôles qualité.

Horaires :

35 heures par semaine : Été : 5h30 à 13h30 / 13h15 à 22h. Hiver : 4h30 à 12h30 / 12h15 à 21h. Prévoir environ 12 samedis travaillés dans l'année.

Exigences physiques :

Lors des changements de bobine, le port de charge peut atteindre 30 kg (environ 2 fois par jour).

Conditions :

Type de contrat : CDD de 18 mois, débutant le 12 mai 2026. Plein temps avec 35 heures par semaine.

Ce poste est proposé par l'agence Emploi et Recrutement Pro, spécialisée dans le placement de talents dans l'industrie.

Le profil recherché

Nous recherchons un candidat pour le poste d'Opérateur et Conducteur de Machine (h/f) avec un ensemble de compétences techniques et une expertise appropriée. Le candidat idéal doit posséder une expérience significative dans le domaine de la conduite et de l'opération de machines industrielles.

Les compétences requises incluent :

Maîtrise des techniques de conduite de machines : Le candidat doit être capable de gérer efficacement les opérations quotidiennes des machines, en assurant leur bon fonctionnement et en optimisant leur performance.

Connaissance approfondie de la maintenance préventive : Il est essentiel que le candidat ait une solide compréhension des procédures de maintenance pour éviter les pannes et prolonger la durée de vie des équipements.

Capacité à résoudre les problèmes techniques : Le candidat doit avoir une aptitude à diagnostiquer et résoudre les anomalies techniques rapidement pour minimiser les temps d'arrêt.

Compétences en sécurité : Une connaissance rigoureuse des normes de sécurité est indispensable pour garantir un environnement de travail sûr et conforme aux réglementations en vigueur.

Nous valorisons particulièrement les candidats qui démontrent de la rigueur, de la précision, et une capacité à travailler en équipe. Une expérience antérieure dans un environnement industriel sera considérée comme un atout majeur.