

Opérateur en palettisation (H/F)

44860 ST AIGNAN GRANDLIEU [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 6 mois

L'entreprise

Devenir salarié intérimaire ACTUAL c'est pouvoir bénéficier de nombreux avantages :
Chèque de parrainage, comité d'entreprise, mutuelle interimaire, Livret ACTUAL
rémunéré à 12% à l'année.
Dans le cadre de sa politique diversifiée, ACTUAL étudie, à compétences égales,
toutes candidatures dont celles de personnes en situation de handicap.

ACTUAL CARQUEFOU recherche pour son client en agro-alimentaire, spécialiste des produits d'épicerie, des plats cuisinés surgelés, des produits traiteur pâtissier et de panification, **un(e) Opérateur en palettisation (H/F).**

Le poste

Offre d'emploi : **Opérateur en palettisation (H/F)**

Rejoignez notre équipe dynamique à Saint-Aignan-Grandlieu (44860) pour un poste polyvalent dans le secteur de la production en agroalimentaire.

Vos missions principales incluront :

- Assurer le conditionnement des produits- Remplir des fiches d'auto contrôle- Réaliser la palettisation

Horaires : en 3x8 **Rémunération :** 12.50€ + primes Cette opportunité est idéale pour ceux qui souhaitent s'impliquer et évoluer au sein d'une entreprise ambitieuse. Pour plus d'informations, veuillez contacter l'agence responsable de cette offre.
Nous attendons votre candidature avec impatience !

Le profil recherché

Nous recherchons un candidat pour le poste de Opérateur en palettisation (h/f). Le profil idéal doit posséder les compétences suivantes :

Compétences techniques : Le candidat doit démontrer une expertise technique dans les processus de production. Une capacité à manipuler divers équipements et outils de production est essentielle.

Adaptabilité : Une forte capacité d'adaptation est requise pour s'ajuster aux différentes étapes du processus de conditionnement et aux changements de priorités.

Travail en équipe : Le candidat doit être capable de collaborer efficacement avec une équipe multidisciplinaire pour atteindre les objectifs communs.

Rigueur et précision : Une attention particulière aux détails est nécessaire pour garantir la qualité du produit final.

Proactivité : La capacité à anticiper les problèmes potentiels et à proposer des solutions innovantes est un atout majeur.

Le candidat idéal doit être motivé, dynamique et prêt à relever des défis dans un environnement de production exigeant.